



Заубер Машинери
ОБЕСПЕЧИВАЯ ПРЕВОСХОДСТВО

ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, СЕРВИС

Телефон: +7 (495) 215-26-95

www.zauber-machinery.ru

E-mail: info@zauber-machinery.ru

СТАНОК ДЛЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ ОБРАБОТКИ ФАЦЕТА СТЕКЛА SKB-10



Станок для прямолинейной обработки фацета SKB-10 - 10-ти шпindelный станок с пневматическим приводом полировальной шпindelной группы.

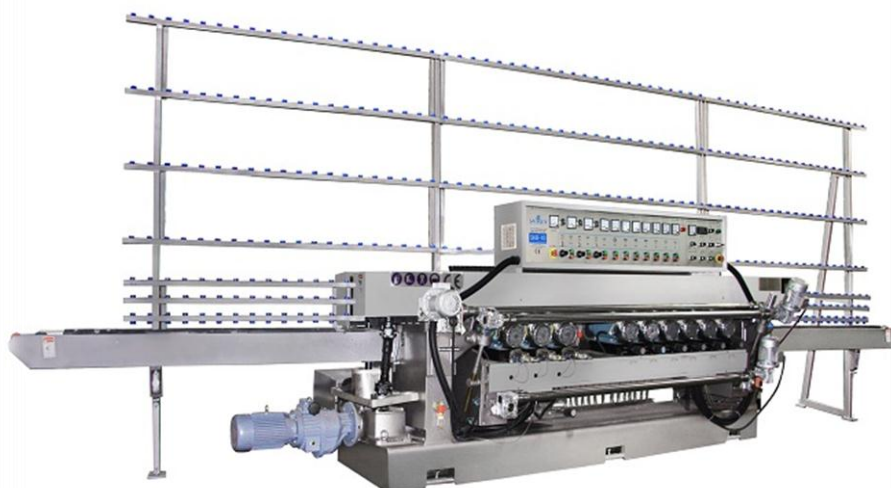
Назначение: для прямолинейной обработки фацета. Формирование фацета происходит за один проход. Шлифует, полирует и подтачивает кромку периферийным кругом, различных размеров и толщины. Имеет высокую эффективность в сочетании с простотой эксплуатации и техническим обслуживанием. Высокое качество продукции в сочетании с надежным, простым и производительным оборудованием (SKB-10).

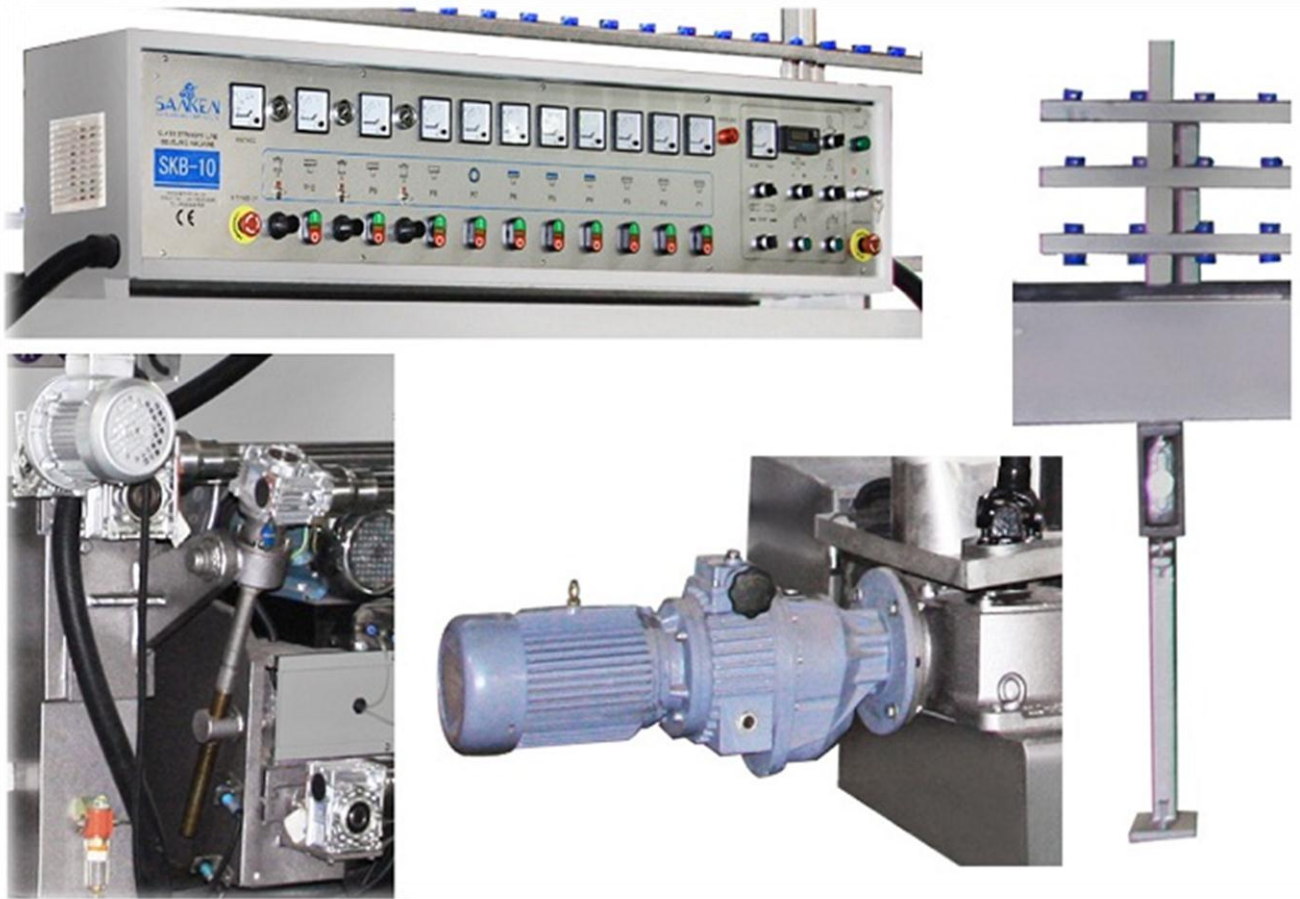
Станок для прямолинейной обработки фацета SKB-10 страна производства Китай. Идеально подходит для промышленного производства фацета на стекле и зеркалах.

Станок модели SKB-10 изготовлен согласно европейским стандартам качества CE

Особенности:

- скорость конвейера подачи заготовки регулируется
- возможность изменять ширину фацета
- бесступенчатая регулировка скорости подачи
- единый привод подачи обеспечивает равномерность хода на всем протяжении процесса обработки
- каждый шпindel оборудован амперметром, для контроля нагрузки на инструмент
- оборудован баками, для рециркуляции охлаждающей жидкости (охлаждение инструмента)
- пневматический прижим полировальных кругов
- автоматическая система смазки
- возможность регулировки по высоте входного конвейера





Основные узлы и агрегаты станка для производства прямолинейного факета SKB-10.



Конвейер изготовлен из металла с прорезиненным накладками, увеличивает срок службы конвейера и исключает вибрацию заготовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры заготовки, мм	100X100
Максимальные размеры заготовки, мм	2440X3660
Толщина заготовки, мм	3 - 19
Скорость обработки, м/мин	0.4 - 4
Количество шлифовальных агрегатов, шт.	10
Максимальная ширина facets, мм	45
Угол facets, °	2 - 25
Электропитание, В	380
Мощность, кВт	23
Габаритные размеры, мм	8000X1500X2300
Масса, кг	4000

СХЕМА ОБРАБОТКИ

POS. 10	POS. 9	POS. 8	POS. 7	POS. 6	POS. 5	POS. 4	POS. 3	POS. 2	POS. 1	SKE-9SP

POS.1 - грубое шлифование / алмазные чашечные круги на металлической основе

POS.2 - среднее шлифование / алмазные чашечные круги на металлической основе

POS.3 - тонкое шлифование / алмазные чашечные круги на бакелитовой основе

POS.4 - шлифование кромки / алмазные периферийный круг, профиль "карандаш"

POS.5 - тонкое шлифование / алмазные чашечные круги на бакелитовой основе

POS.6 - тонкое шлифование / алмазные чашечные круги на бакелитовой основе


POS.7 - тонкое шлифование / алмазные чашечные круги на бакелитовой основе

POS.8 - финишное полирование кромки / полировальные фетровые круги с оксидом церия

POS.9 - финишное полирование кромки / полировальные фетровые круги с оксидом церия

POS.10 - финишное полирование кромки / полировальные фетровые круги с оксидом церия

Таблица: данные для оформления заказа

ФОТО	ОПИСАНИЕ	КОД ТОВАРА
	Станок для производства прямолинейного факета SKB-10 SG (Китай)	ОС 000298

***Оформить заявку можно по телефону (495) 215-26-95 или электронной почте info@zauber-machinery.ru**